

# LE NOSTRA AZIENDA

**Officine Turrin** è un'azienda che svolge lavorazioni in **acciaio inox** e **carpenteria metallica leggera**. Le lavorazioni prevedono un ciclo completo di cesoiatura, punzonatura, piegatura, assemblaggio, saldatura (tig e filo) e finitura del prodotto.



Siamo certificati **UNI EN ISO 9001:2015**. L'introduzione del sistema qualità è la conferma del nostro impegno a garanzia della piena soddisfazione dei nostri clienti, con un sistema basato sul rispetto di requisiti condivisi internazionalmente.

Il nostro ufficio tecnico, oltre ad assistere il cliente in fase di progettazione e sviluppo fornendo le indicazioni necessarie per semplificare il processo produttivo, segue anche le varie fasi delle lavorazioni, ciò permette di garantire la consegna con precisione e nei termini concordati. Un attento controllo della qualità praticato su tutti i procedimenti di lavorazione, nonché sui severi controlli nell'approvvigionamento dei materiali, costituisce garanzia di serietà ed affidabilità.

**L'ottimizzazione dei processi produttivi ci permette di realizzare grandi commesse in tempi ristretti e piccole campionature in giornata. Tempestività e flessibilità sono i punti forza della nostra azienda.**

Stampa DBS Rasai - 04.19

**OFFICINE TURRIN** srl

Via Enrico Fermi, 8/A - 32034 PEDAVENA (BL) - Tel. +39 0439 301537  
info@officineturrin.it - www.officineturrin.it

 OFFICINE  
**TURRIN**

CARPENTERIA METALLICA  
LAVORAZIONI ACCIAIO INOX

# LE NOSTRE LAVORAZIONI

## PUNZONATURA - CESOIATURA

Flessibilità, precisione, velocità di esecuzione sono le qualità con le quali **OFFICINE TURRIN** è capace di soddisfare le più specifiche esigenze di lavorazione della lamiera.

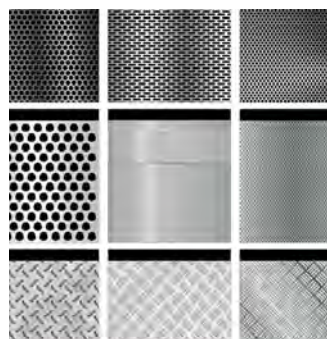
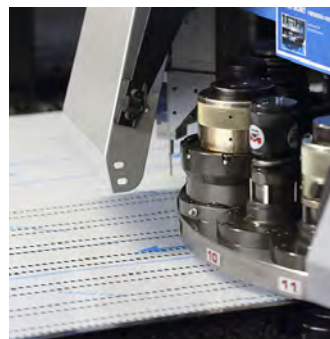
Grazie ad una nuova punzonatrice estremamente all'avanguardia, possiamo lavorare un singolo pezzo o una serie coniugando precisione e produttività.

Siamo in grado di realizzare lavori di media e grande serie con l'utilizzo di oltre 80 utensili, tra

cui quelli speciali di marcatura e deformazione. Il campo di lavoro della macchina è di 1.500x3.000 mm.

Inoltre disponiamo di una cesoia a ghigliottina automatica per lamiere fino a 3 m di lunghezza e spessori fino a 4 mm.

Viene utilizzata per realizzare tagli di lamiera su geometrie semplici riducendo notevolmente i costi.



## SALDATURA - PUNTATURA

Nel reparto di saldatura sono presenti diverse postazioni di **saldatura** (MIG TIG) e **saldatura a punti**, completate con montaggio di inserti filettati, perni saldati.

I nostri operatori dotati di particolare sensibilità ed esperienza saldano con precisione e professionalità dai pezzi più piccoli fino a prodotti di carpenteria medio pesante.



## PIEGATURA - STAMPAGGIO

Siamo attrezzati con **piegatrici** che ci permettono un ampio range di soluzioni e lavorazioni, che garantiscono massima precisione, accuratezza e sicurezza al processo, su pezzi semplici e complessi fino a 3 m di lunghezza.



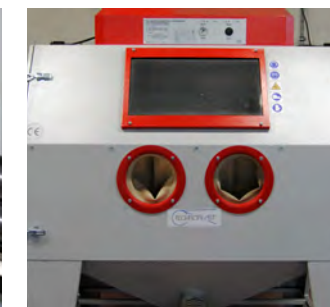
## SABBIATURA - CALANDRATURA

L'azienda è dotata di una **cabina pallinatrice sabbiatrica** a depressione studiata per garantire molteplici lavorazioni nel campo della finitura dei metalli. Può essere impiegata per pezzi fino a 1440 mm di lunghezza, 1090 mm di larghezza e 800 mm di spessore.

La nostra **calandra motorizzata asimmetrica** a 3 rulli può lavorare pezzi con una lunghezza utile fino a 1550 mm.

Il diametro dei rulli è di 90 mm, con una

capacità di calandratura di 2 mm e un diametro minimo calandrabile di 135 mm.



## SPAZZOLATURA - LUCIDATURA

Le nostre realizzazioni vengono opportunamente levigate in modo da non presentare avvallamenti o graffi e poter così offrire una superficie uniforme, adatta ad ogni tipo di verniciatura.

Le superfici dei nostri prodotti in acciaio inox vengono rifinite con delle lavorazioni di **spazzolatura, lucidatura, satinatura**.

